

PRISE EN MAIN FAO TOURNAGE 3 ET 4 AXES SUR ESPRIT

Durée

5 jours (35 heures)

Objectif

A l'issue de la formation le stagiaire sera capable de :

- Importer une pièce solide
- Appliquer des cycles de tournage simples
- Appliquer des cycles de fraisage (axe C et/ou Y)
- Générer un programme ISO

Public

- Opérateur sur Machine-outil
- Responsables de production, chefs d'atelier

Pré requis

- Maîtrise de la lecture de plans et de la trigonométrie
- Connaissance de l'usinage des métaux
- Maîtrise de l'environnement Windows 10

Moyens pédagogiques

- Formateur expérimenté
- PC + Logiciel
- Support de cours PDF remis à chaque stagiaire

Méthodes

Pour chaque étape du programme :

- Explication de la fonction et démonstration par le formateur
- Exercices à réaliser par le stagiaire
- Correction et commentaires

PROGRAMME

Interface logiciel

❖ Création de géométrie

- Conception de profil 2D
 - Modification de raccordement
 - Paramétrage des profils
 - Modification des altitudes
- Conception en 3D
 - Les opérations booléennes
 - Modification des faces
 - Modification des arrêtes

❖ Import de pièce

❖ Création de séquences

❖ Paramétrage machine

- Choix du post processeur
- Modélisation simple de la machine

❖ Création d'outils

❖ Créations des cycles d'usinage

❖ Les opérations d'usinage SOLIDTURN

- Ebauches
- Ebauche balancée
- Contournage
- Contournage axe B
- Gorge
- Perçage
- Filetage
- Tronçonnage
- Avance-barre
- Reprise broche
- Déchargement de pièce
- Programmation d'une lunette
- Programmation d'une contre pointe
- Cycle de tournage manuel

❖ Les opérations d'usinage SOLIDMILL TURN

- Définition des axes rotatifs pour utilisation des cycles de fraisage traditionnels

❖ Gestion des opérations de coupe

❖ Simulation

❖ Génération de programme ISO

❖ BILAN DE STAGE

Atteinte des objectifs

- autoévaluation au début et à la fin, évaluation par le formateur tout au long de la formation via des exercices pratiques