

PRISE EN MAIN FAO FRAISAGE 5 Axes CONTINUS SUR ESPRIT

Durée

- ❖ 4 jours (28 heures)

Objectif

A l'issue de la formation le stagiaire sera capable de :

- Gérer un usinage 5 axes simultanés
- Gérer les distances de sécurité

Public

- Opérateur sur Machine-outil
- Responsables de production, chefs d'atelier

Pré requis

- Maîtrise de la lecture de plans et de la trigonométrie
- Connaissance de l'usinage des métaux
- Maîtrise de l'environnement Windows 10
- Avoir suivi le stage Esprit Fraisage 2D et 3D

Moyens pédagogiques

- Formateur expérimenté
- PC + Logiciel
- Support de cours PDF remis à chaque stagiaire

Méthodes

Pour chaque étape du programme :

- Explication de la fonction et démonstration par le formateur
- Exercices à réaliser par le stagiaire
- Correction et commentaires

PROGRAMME

- ❖ **Cycles d'usinage SOLID MILL**
 - Opérations de fraisage 5 axes continu
 - Fraisage en roulant réglé (mode RTCP)
 - Fraisage en roulant de surface 5 axes
 - Contournage 5 axes
 - Composite 5 axes
 - Turbine 5 axes
- ❖ **Analyse des iso paramètres**
- ❖ **Choix des iso paramètres selon les usinages**
- ❖ **Stratégie 5 axes**
 - Méthodes de pilotage
 - Méthodes de projections
 - Gestion des axes outils
 - Poches sur face
- ❖ **Simulation**
- ❖ **Changement et utilisation de l'environnement machine**
 - Gestion des déplacements
 - Gestion des distances de sécurité
 - Gestion de collisions

❖ BILAN DE STAGE

- Atteinte des objectifs**
- autoévaluation au début et à la fin, évaluation par le formateur tout au long de la formation via des exercices pratiques