

PRISE EN MAIN FAO FRAISAGE 4 et 5 Axes POSITIONNÉS SUR ESPRIT

Durée

- ❖ 2 jours (14 heures)

Objectif

A l'issue de la formation le stagiaire sera capable de :

- Gérer un usinage en 4 et 5 axes positionnés
- Gérer les distances de sécurité

Public

- Opérateur sur Machine-outil
- Responsables de production, chefs d'atelier

Pré requis

- Maîtrise de la lecture de plans et de la trigonométrie
- Connaissance de l'usinage des métaux
- Maîtrise de l'environnement Windows 10
- Avoir suivi le stage Esprit Fraisage 2D et 3D

Atteinte des objectifs

- autoévaluation au début et à la fin, évaluation par le formateur tout au long de la formation via des exercices pratiques

PROGRAMME

- ❖ Récupération de fichier
- ❖ Positionnement de l'origine pièce
- ❖ Création de plans inclinés
- ❖ Choix du système de coordonnées
- ❖ Cycles d'usinage SOLID MILL Production
 - Poches enroulées
 - Contournage enroulé
 - Perçage sur face ou sur diamètre
 - Poches sur face
- ❖ Optimisation des dégagement
- ❖ Gestion des distances de sécurité
- ❖ BILAN DE STAGE

Moyens pédagogiques

- Formateur expérimenté
- PC + Logiciel
- Support de cours PDF remis à chaque stagiaire

Méthodes

Pour chaque étape du programme :

- Explication de la fonction et démonstration par le formateur
- Exercices à réaliser par le stagiaire
- Correction et commentaires