

## PRISE EN MAIN FAO ESPRIT TNG

### Durée

- ❖ 2 jours (14 heures)

### Objectif

*A l'issue de la formation le stagiaire sera capable de :*

- Savoir manipuler ESPRIT TNG
- Découvrir les nouvelles fonctionnalités

### Public

- Opérateur sur Machine-outil
- Responsables de production, chefs d'atelier

### Pré requis

- Maîtrise de la lecture de plans et de la trigonométrie
- Connaissance de l'usinage des métaux
- Maîtrise de l'environnement Windows 10

### Moyens pédagogiques

- Formateur expérimenté
- PC + Logiciel
- Support de cours PDF remis à chaque stagiaire

### Méthodes

*Pour chaque étape du programme :*

- Explication de la fonction et démonstration par le formateur
- Exercices à réaliser par le stagiaire
- Correction et commentaires

## PROGRAMME

### Interface logiciel

#### ❖ Bases

- Plan de travail
  - Définition plan de travail manuellement
  - Définition plan de travail par rapport à une pièce 3D
- Origines machine (G54,G55....)
  - Définition des origines machines par groupe de séquences

#### ❖ Paramètres machines

- Généraux :
  - Numéro du programme,
  - position au changement d'outil
  - commentaires

#### ❖ Outils

- Choix du type d'outil
- Définition géométrique de l'outil
- Nom et codification de l'outil
- Correcteur du rayon et de la longueur d'outil
- Type d'arrosage : Externe, interne, brouillard ...
- Matière de l'outil (Module KBM)
- Couleur de simulation
- Orientation de l'outil
- Commentaire outil pour le programme ISO

#### ❖ Technologie TNG

- Utilisation de la base de donnée pour mémoriser les outils et les conditions de coupe. ( Module KBM )

#### ❖ Fonctions générales à toutes les opérations de fraisage TNG :

- Gestion de l'appel d'un nouvel outil
- Gestion des dégagements dans l'axe outil
- Gestion des entrées et sorties dans le plan de travail
  - Profondeur par rapport au plan de travail utilisé
  - Vitesse et avances (Module KBM)
  - Retrait entre chaque passe
  - Commentaires pour le programme ISO
  - Fonction copier

#### ❖ Migration de pièces Esprit 20XX vers Esprit TNG

#### ❖ Intégration du brut

#### ❖ Intégration des machines-outils

#### ❖ Intégration origine et plan de travail

#### ❖ Modification outillage (outils, porte-outils etc ...)

#### ❖ Choix du post processeur

#### ❖ Validation de simulation

#### ❖ BILAN DE STAGE

### Atteinte des objectifs

- autoévaluation au début et à la fin, évaluation par le formateur tout au long de la formation via des exercices pratiques