

PRISE EN MAIN FAO ESPRIT TOURNAGE BI-BROCHES

Durée

- ❖ 2 jours (14 heures)

Objectif

A l'issue de la formation le stagiaire sera capable de :

- Importer une pièce solide
- Appliquer des cycles de tournage simple

Public

- Opérateur sur Machine-outil
- Responsables de production, chefs d'atelier

Pré requis

- Maîtrise de la lecture de plans et de la trigonométrie
- Connaissance de l'usinage des métaux
- Maîtrise de l'environnement Windows 10

Méthodes

Pour chaque étape du programme :

- Explication de la fonction et démonstration par le formateur
- Exercices à réaliser par le stagiaire
- Correction et commentaires

Moyens pédagogiques

- Formateur expérimenté
- PC + Logiciel
- Support de cours PDF remis à chaque stagiaire

PROGRAMME

Interface logiciel

❖ Bases Tournage

- Plan de travail
 - Définition plan de travail manuellement
 - Définition plan de travail par rapport à une pièce 3D
- Origines machine (G54,G55....)
 - Définition des origines machines par groupe de séquences

❖ Paramètres machines

- Généraux :
 - Numéro du programme,
 - position au changement d'outil
 - commentaires

❖ Outils

- Choix du type d'outil
- Définition géométrique de l'outil
- Nom et codification de l'outil
- Correcteur du rayon et de la longueur d'outil
- Type d'arrosage : Externe, interne, brouillard ...
- Matière de l'outil (Module KBM)
- Couleur de simulation
- Orientation de l'outil
- Commentaire outil pour le programme ISO

❖ Technologie

- Utilisation de la base de donnée pour mémoriser les outils et les conditions de coupe. (Module KBM)

❖ Fonctions générales à toutes les opérations de fraisage TNG :

- Gestion de l'appel d'un nouvel outil
- Gestion des dégagements dans l'axe outil
- Gestion des entrées et sorties dans le plan de travail
 - Profondeur par rapport au plan de travail utilisé
 - Vitesse et avances (Module KBM)
 - Retrait entre chaque passe
 - Commentaires pour le programme ISO
 - Fonction copier

❖ Configuration de la machine

❖ Utilisation des opérations de tournage

- Avance Barre
- Reprise broche
- Relâcher pièce

❖ Orientation de l'outil de tournage

❖ Création des plans de travail

❖ Utilisation de l'addin « Repère de travail pour le tournage »

❖ Simulation

❖ BILAN DE STAGE

Atteinte des objectifs
 autoévaluation au début et à la fin, évaluation par le formateur tout au long de la formation via des exercices pratiques