

PRISE EN MAIN FAO ÉLECTRO ÉROSION FIL SUR ESPRIT

Durée

- ❖ 5 jours (35 heures)

Objectif

A l'issue de la formation le stagiaire sera capable de :

- Concevoir une pièce en 2d
- Importer une pièce solide
- Appliquer des cycles de découpe droite ou de dépouille
- Appliquer des cycles d'usinage en mode 4 axes
- Générer un programme en

Public

- Opérateur sur Machine-outil
- Responsables de production, chefs d'atelier

Pré requis

- Maîtrise de la lecture de plans et de la trigonométrie
- Connaissance de l'usinage des métaux
- Maîtrise de l'environnement Windows 10

Atteinte des objectifs

- autoévaluation au début et à la fin, évaluation par le formateur tout au long de la formation via des exercices pratiques

PROGRAMME

- ❖ **Interface Logiciel**
- ❖ **Création de géométrie**
 - Conception de profil 2D
 - Modification de raccordement
 - Paramétrage des dépouilles
 - Modification des altitudes
- ❖ **Import de pièce**
- ❖ **Création de séquences**
- ❖ **Paramétrage machine**
 - Choix du post processeur
 - Modélisation simple de la machine
- ❖ **Création des cycles d'usinage**
- Les opérations d'usinage SOLIDWIRE**
 - Opération d'usinage 2 axes
 - Opération d'usinage de dépouille
 - Opération d'usinage 4 axes
 - Opération de grignotage
- ❖ **Gestion des points de départ d'usinage**
- ❖ **Création de point de synchronisation pour usinage 4 axes**
- ❖ **Simulation**
- ❖ **Génération de programme ISO**
- ❖ **BILAN DE STAGE**

Moyens pédagogiques

- Formateur expérimenté
- PC + Logiciel
- Support de cours PDF remis à chaque stagiaire

Méthodes

Pour chaque étape du programme :

- Explication de la fonction et démonstration par le formateur
- Exercices à réaliser par le stagiaire
- Correction et commentaires